



*Professional Solutions  
for Natural Stones*

**abrapox**  
Abrasives



Ferdimar

**Together We Are Strong  
Birlikte Güçlüyüz**





Doğal Taşlar İçin  
Profesyonel Çözümler

*Professional Solutions  
For Natural Stones*



# İÇİNDEKİLER *INGREDIENTS*

Hakkımızda <i>About</i>	4
Epoksi Yapıştırıcılar - Ultra Serisi   <i>Epoxy Adhesives - Ultra Series</i>	5-6
Epoksi Yapıştırıcılar - Diamond Serisi   <i>Epoxy Adhesives - Diamond Series</i>	7
Epoksi Yapıştırıcılar - Bluetech Serisi   <i>Epoxy Adhesives - Bluetech Series</i>	8
Jeller - Renkli Plaka Jelleri   <i>Gels - Color Plate Gels</i>	9
Jeller - Transparan Jeller   <i>Gels - Transparent Gels</i>	9
Jeller - Renkli Transparan Jeller   <i>Gels - Color Transparent Gels</i>	10
Jeller - Nötr Jeller   <i>Gels - Neutral Gels</i>	10
Jeller - Ultra Jeller   <i>Gels - Ultra Gels</i>	11
Jeller - Epoksi Blok Jeller   <i>Gels - Epoxy Block Gels</i>	11
Jeller - Islak Jeller   <i>Gels - Wet Gels</i>	12
Jeller - Epoksi Renkli Blok Jeller   <i>Gels - Epoxy Colored Block Gels</i>	12
Katrak Lamaları ve Elmaslı Kesiciler   <i>Gangsaw Blades and Diamond Tools</i>	13-14-15
Abrasivler - Velox Grubu   <i>Abrasives - Velox Group</i>	16
Abrasivler - Manyezit Grubu   <i>Abrasives - Magnesite Group</i>	17
Abrasivler - Sentetik Grubu   <i>Abrasives - Synthetic Group</i>	18
Abrasivler - Cila Grubu   <i>Abrasives - Polish Group</i>	18
Abrasivler - Abrapox Pulitore   <i>Abrasives - Abrapox Pulitore</i>	19
Abrasivler - Honlama Keçeleri   <i>Abrasives - Honing Seals</i>	19
Abrasivler - Abrapox Fırçalar   <i>Abrasives - Abrapox Brushes</i>	19
Fileler - Mermer Filesi   <i>Nets - Marble Net</i>	20
Fileler - Bohçalama Filesi   <i>Nets - Backing Net</i>	21
Yardımcı Malzemeler - Epoksi Temizleyiciler   <i>Auxiliary Materials - Epoxy Cleaners</i>	22
Yardımcı Malzemeler - Epoksi ve Polyester Bazlı Pigmentler   <i>Auxiliary Materials - Epoxy and Polyester Based Pigments</i>	23
Polyester Yapıştırıcı ve Dolgu Malzemesi - Traverten ve Onix İçin Apox Şeffaf Polyester   <i>Polyester Adhesive and Filler - Apox Transparent Polyester For Travertine and Opix</i>	24
Polyester Yapıştırıcı ve Dolgu Malzemesi - Traverten Dolgu İçin Apox Makor Jel   <i>Polyester Adhesive and Filler - Apox Makor Gel For Travertine Filling</i>	24
Polyester Yapıştırıcı ve Dolgu Malzemesi - Blok Bohçalama İçin Apox Propol Jel   <i>Polyester Adhesive and Filler - Apox Propol Gel For Block Bucketing</i>	25





Ferdimar

## HAKKIMIZDA

APOX Kimya, 2013 yılından bu yana APOX ile epoksi, ABRAPOX ile aşındırıcı, FERDIMAR ile katrak laması üretilip dağıtıyor. APOX markasıyla, endüstriyel üretimden dönüşüme kadar tüm tedarik zincirinde verimli çözümler ve yüksek performanslı ürünler sunuyoruz.

Kökleri Türkiye'ye ait olan APOX Kimya, 9'dan fazla ülkede Made in Turkey markasını dünya çapında gururla temsil ederek, sektörde ön sıralarda yer alan bir konuma gelmiştir. APOX Kimya'nın epoksi, aşındırıcı ve katrak laması üreten 3 fabrikası bulunmaktadır. Birincisi, ağırlıklı olarak epoksi ürünlerine odaklanan İstanbul/Türkiye'de. İkincisi, lama takımları üretmek için Ankara/Türkiye'de. Üçüncüsü, aşındırıcı üretmek için Denizli/Türkiye'de.

ApoX kalite, güvenilirlik ve profesyonel hizmet ortaya koyan, müşterileri karar verme ve üretim süreçlerinin merkezine koyan, proaktif bir yaklaşımı mükemmelliğe taşıyan ve her zaman hizmet veren güvenilir, profesyonel ve yüksek nitelikli bir ekip sağlar.

## ABOUT

APOX Chemicals has been producing epoxy resin with APOX brand, abrasive and polishing systems with ABRAPOX brand and gang saw blades - diamond tools with FERDIMAR brand since 2013. With the APOX brand, we offer efficient solutions and high-performance products in the entire supply chain, from industrial production to transformation.

With its roots in Turkey, APOX Chemicals has proudly represented the Made in Turkey brand in more than 9 countries around the world, and has become one of the leading company in the market. APOX Chemicals has 3 factories producing epoxy, abrasive and gang saw blades. The first is in Istanbul/Turkey, which mainly focuses on epoxy products. The second is Ankara manufacture gang saw blades. Third, in Denizli/Turkey to produce abrasives.

ApoX provides a reliable, professional and highly qualified team that demonstrates quality, reliability and professional service, puts customers at the center of decision-making and production processes, carries a proactive approach to excellence and always provides service.

# EPOKSİ YAPIŞTIRICILAR

## | ULTRA SERİSİ

### EPOXY ADHESIVES

## | ULTRA SERIES



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX ULTRA 9019	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	20-30 DK 20-30 MIN	Katlı fırın 40°C mermer üzerinde 1.5 saat doğal kürleme 24 saat Deck ovens at 40°C on marble for 2.5 hours 1.5 hours natural curing 24 hours	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite, doğal kürlemede ekstra penetrasyon Low viscosity, extra penetration in natural curing
APOX ULTRA 3045	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	40-45 DK 40-45 MIN	Katlı fırın 40°C mermer üzerinde 2.5 saat Deck ovens at 40°C on marble for 2.5 hours	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite ve uzun sararma direnci bej grubu taşlar Low viscosity and long yellowing resistance beige group stones
APOX ULTRA 7017	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	20-30 DK 20-30 MIN	Katlı fırın 40°C mermer üzerinde 1.5 saat doğal kürleme 24 saat Deck oven at 40°C on marble 1.5 hours natural curing 24 hours	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite, doğal kürlemede ekstra penetrasyon Low viscosity, extra penetration in natural curing
APOX ULTRA 6016	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	20-30 DK 20-30 MIN	Katlı fırın 40°C mermer üzerinde 1.5 saat doğal kürleme 24 saat Deck oven at 40°C on marble 1.5 hours natural curing 24 hours	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite, doğal kürlemede ekstra penetrasyon Low viscosity, extra penetration in natural curing
APOX ULTRA 2094	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	20-25 DK 20-25 MIN	Tünel fırın 1.5 saat doğal kürleme 24 saat Tunnel oven 1.5 hours natural curing 24 hours	TRANSPARAN Transparent	Tünel fırın ve doğal kürlemede hızlı kürlenme, ekstra mukavemet Fast curing, extra strength in tunnel oven and natural curing
APOX ULTRA 3407	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	40-45 DK 40-45 MIN	Katlı fırınlarda 40°C taşlarda 2.5 saat 2.5 hours on stones at 40°C in deck ovens	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite katlı fırınlarda bej ve renkli taşlar Beige and colored stones in low viscosity layer furnaces
APOX ULTRA 3407S	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	20-25 DK 20-25 MIN	Tünel fırın 1.5 saat doğal kürleme 24 saat Tunnel oven 1.5 hours natural curing 24 hours	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite tünel ve doğal hızlı kürleme Low viscosity tunnel and natural fast curing

# EPOKSİ YAPIŞTIRICILAR

## ULTRA SERİSİ |

### EPOXY ADHESIVES

#### ULTRA SERIES |



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX ULTRA 3045S	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196	20-25 DK 20-25 MIN	Tünel fırın 1.5 saat doğal kürleme 24 saat Tunnel oven 1.5 hours natural curing 24 hours	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite doğal hızlı kürleme Low viscosity natural fast curing
APOX ULTRA MD10	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196	10-15 DK 10-15 MIN	Mikrodalga fırın Microwave oven	TRANSPARAN Transparent	Mikrodalga fırında da tüm taş gruplarında hızlı Fast in all stone groups in the microwave oven
APOX ULTRA MD20	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196	15-20 DK 15-20 MIN	Mikrodalga fırın Microwave oven	TRANSPARAN Transparent	Mikrodalga fırında da tüm taş gruplarında hızlı Fast in all stone groups in the microwave oven
APOX ULTRA FMR58	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196	23-30 DK 23-30 MIN	Katlı fırınlarda 40°C mermer üzerinde 2 saat 2 hours on marble at 40°C in deck ovens	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite bej ve gri grubu taşlarda yüksek penetrasyon High penetration in low viscosity beige and gray group stones
APOX ULTRA OMG1	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196	20-25 DK 20-25 MIN	Katlı fırınlarda 40°C mermer üzerinde 2 saat 2 hours on marble at 40°C in deck ovens	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite bej ve gri grubu taşlarda yüksek penetrasyon High penetration in low viscosity beige and gray group stones
APOX ULTRA TB1	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196	20-25 DK 20-25 MIN	Katlı fırınlarda 40°C mermer üzerinde 2 saat 2 hours on marble at 40°C in deck ovens	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite bej ve gri grubu taşlarda yüksek penetrasyon High penetration in low viscosity beige and gray group stones



# EPOKSİ YAPIŞTIRICILAR

## | DIAMOND SERİSİ

### EPOXY ADHESIVES

## | DIAMOND SERIES



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX DIAMOND SKF24	3/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	45-50 DK 45-50 MIN	Katlı fırınlarda 40°C mermer üzerinde 2.5 saat 2.5 hours on marble at 40°C in deck oven	TRANSPARAN Transparent	Beyaz ve gri taşlarda yüksek penetrasyon ve ekstra yapışma gücü High penetration and extra bonding power on white and gray stones
APOX DIAMOND GTX27	3/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	50-60 DK 50-60 MIN	Katlı fırınlarda 40°C mermer üzerinde 2.5 saat 2.5 hours on marble at 40°C in deck oven	TRANSPARAN Transparent	Beyaz ve gri taşlarda yüksek penetrasyon ve ekstra yapışma gücü High penetration and extra bonding power on white and gray stones
APOX DIAMOND DML30	3/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	35-40 DK 35-40 MIN	Katlı fırınlarda 40°C mermer üzerinde 2.5 saat 2.5 hours on marble at 40°C in deck oven	TRANSPARAN Transparent	Beyaz ve gri taşlarda yüksek penetrasyon ve ekstra yapışma gücü High penetration and extra bonding power on white and gray stones
APOX DIAMOND 214UX	3/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	30-35 DK 30-35 MIN	Tünel fırınlarda 1.5 saat 1.5 hours in tunnel ovens	TRANSPARAN Transparent	Tünel fırınlarda ince çatlaklarda ön yüzey uygulama Front surface application on fine cracks in tunnel kilns
APOX DIAMOND 142UX	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	35-40 DK 35-40 MIN	Tünel fırınlarda 1.5 saat 1.5 hours in tunnel ovens	TRANSPARAN Transparent	Tünel fırınlarda kılcal çatlaklarda arka yüzey uygulama Back surface application on hairline cracks in tunnel kilns
APOX DIAMOND ECX75	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	50-55 DK 50-55 MIN	Katlı fırınlarda 40°C mermer üzerinde 3 saat 3 hours on marble at 40°C in deck ovens	TRANSPARAN Transparent	Katlı fırınlarda beyaz ve gri taşlarda yüksek mukavemet High strength in beige and gray stones in multi-storey kilns
APOX DIAMOND ECX55	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	35-40 DK 35-40 MIN	Katlı fırınlarda 40°C mermer üzerinde 2 saat 2 hours on marble at 40°C in deck ovens	TRANSPARAN Transparent	Katlı fırınlarda renkli ve beyaz gruba taşlarda yüksek penetrasyon High penetration in colored and beige group stones in multi-storey kilns

# EPOKSİ YAPIŞTIRICILAR

## BLUETECH SERİSİ |

### EPOXY ADHESIVES

### BLUETECH SERIES |



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX BLUETECH IQ1000	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	50-55 DK 50-55 MIN	Katlı fırında 40°C mermer üzerinde 2.5 saat 2.5 hours on marble at 40°C in deck ovens	TRANSPARAN Transparent	Çok düşük viskozite ve uzun sararma direnci, renkli sert taşlar yüksek penetrasyon Very low viscosity and long yellowing resistance, colored hard stones high penetration
APOX BLUETECH IQ9000	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	35-40 DK 35-40 MIN	Katlı fırında 40°C mermer üzerinde 2 saat 2 hours on marble at 40°C in deck ovens	TRANSPARAN Transparent	Çok düşük viskozite ve uzun sararma direnci, renkli sert taşlar yüksek penetrasyon Very low viscosity and long yellowing resistance, colored hard stones high penetration
APOX BLUETECH BSF110	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	40-45 DK 40-45 MIN	2 saat 2 hours	TRANSPARAN Transparent	Düşük viskozite ve uzun sararma direnci, bej grubu orta sert taşlar Low viscosity and long yellowing resistance, beige group medium hard stones
APOX BLUETECH BSF34	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	35-40 DK 35-40 MIN	2 saat 2 hours	TRANSPARAN Transparent	Çok düşük viskozite ve uzun sararma direnci, gri ve sert taşlarda yüksek mukavemet Very low viscosity and long yellowing resistance, high strength in gray and hard stones
APOX BLUETECH PROTECH 1001	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	35-40 DK 35-40 MIN	2.5 saat 2.5 hours	TRANSPARAN Transparent	Beyaz ve tüm taş gruplarında yağlanma önleyici yüksek mukavemet Anti-oiling high strength in white and all stone groups
APOX BLUETECH WOOD BSF101	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	35-40 DK 35-40 MIN	25°C Ortam ısısında 24 saat 1 cm dökümlerde 24 hours at 25°C ambient temperature in 1 cm castings	TRANSPARAN Transparent	İnce döküm ahşap masa ve 3D uygulamalarda Thin cast wood table and 3D applications
APOX BLUETECH VACUUM SE EPOXY	4/1	Viscosity Resin Cps 25°C 20 Rpm (Astmd2196) Viscosity Hardener Cps 25°C 20 Rpm Astmd2196)	50-55 DK 50-55 MIN	Blok vakumlama 25°C Ortam ısısında 24 saat Block vacuuming 24 hours at 25°C ambient temperature	TRANSPARAN Transparent	Blok vakumlamada uv dayanım uzun ekstra mukavemet UV resistance long extra strength in block vacuuming



# JELLER

## | RENKLİ PLAKA JELLERİ

### GELS

## | COLOR PLATE GELS



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX COLORED EPOXY GEL (SLAB)	4/1	200.000 - 300.000 CPS	50 - 55 DK 50 - 55 MIN	Katlı Fınlarda 40°C Plaka Üzerinde 2,5 Saat 2,5 Hours on Plate at 40°C in Deck Ovens	İstenilen Renklerde In Desired Colors	Mermir, Granit Ve Traverten Toz Dolgu Ve Makyaj İçin Kullanılır Marble, Granite and Travertine are used for powder filling and make-up



# JELLER

## | TRANSPARAN JELLER

### GELS

## | TRANSPARENT GELS



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX TRANSPARENT EPOXY GEL	4/1	25°C 100.000 - 200.000 CPS	35 - 40 DK 35 - 40 MIN	Katlı Fınlarda 40°C Mermir Üzerinde 2,5 Saat 2,5 Hours on Marble at 40°C in Deck Ovens	Transparan Transparent	Tüm Mermir Ve Granit Yüzeylerde Taş Dolgusu Olarak Kullanılır UV Dayanıklı Used as Stone Filling on All Marble and Granite Surfaces - UV Resistant



# JELLER

## RENKLİ TRANSPARAN JELLER |

GELS

COLOR TRANSPARENT GELS |

ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX COLORED TRANSPARENT EPOXY GEL	4/1	25°C 100.000 - 200.000 CPS	35 - 40 DK 35 - 40 MIN	Katlı Fırınlarda 40°C Mermer Üzerinde 2,5 Saat 2,5 Hours on Marble at 40°C in Deck Ovens	İstenilen Renklerde In Desired Colors	Tüm Mermer Ve Granit Yüzeylerde Taş Dolgusu Olarak Kullanılır Uv Dayanıklı Used as Stone Filling on All Marble and Granite Surfaces UV Resistant



# JELLER

## NÖTR JELLER |

GELS

NEUTRAL GELS |



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX NATURAL EPOXY GEL	4/1	200.000 - 300.000 CPS	50 - 55 DK 50 - 55 MIN	Katlı Fırınlarda 40°C Plaka Üzerinde 2,5 Saat 2,5 Hours on Plate at 40°C in Deck Ovens	Beyaz White	Mermer, Granit Ve Traverten Toz Dolgu Ve Makyaj İçin Kullanılır Marble, Granite And Travertine Used For Powder Filling And Makeup



# JELLER

## | ULTRA JELLER

### GELS

## | ULTRA GELS



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX NATURAL EPOXY GEL	4/1	200.000 - 300.000 CPS	50 - 55 DK 50 - 55 MIN	Katlı Fınlarda 40°C Plaka Üzerinde 2,5 Saat 2,5 Hours on Plate at 40°C in Deck Ovens	Beyaz White	Mermer, Granit Ve Traverten Toz Dolgu Ve Makyaj İçin Kullanılır Marble, Granite And Travertine Used For Powder Filling And Makeup



# JELLER

## | EPOKSİ BLOK JELLER

### GELS

## | EPOXY BLOCK GELS



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX BLOCK EPOXY GEL	4/1	200.000 - 300.000 CPS	35 - 40 DK 35 - 40 MIN	Blok Boşçalamada 25°C Ortam Isısında 24 Saat 24 Hours at 25°C Ambient Temperature in Block Bundling	Beyaz White	Tüm Mermer Bloklarında Kesim Öncesi Blok Sağlamlaştırmak İçin Kullanılır It Is Used To Strengthen The Block Before Cutting In All Marble Blocks





# JELLER

## ISLAK JELLER |

### GELS

#### WET GELS |

ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX COLORED EPOXY GEL (SLAB)	4/1	200.000 - 300.000 CPS	40 - 55 DK 35 - 40 MIN	Blok Bohçalamada 25°C Ortam Isısında 24 Saat 24 Hours at 25°C Ambient Temperature in Block Bundling	Beyaz White	Nemli Mermer Bloklarında Kesim Öncesi Blok Sağlamlaştırmak İçin Kullanılır Used for Reinforcing Blocks Before Cutting in Moist Marble Blocks



# JELLER

## EPOKSİ RENKLİ BLOK JELLER |

### GELS

#### EPOXY COLORED BLOCK GELS |

ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX COLORED BLOCK EPOXY GEL	4/1	200.000 - 300.000 CPS	35 - 40 DK 35 - 40 MIN	Blok Bohçalamada 25°C Ortam Isısında 24 Saat 24 Hours at 25°C Ambient Temperature in Block Bundling	Renkli Colourful	Tüm Mermer Bloklarında Kesim Öncesi Blok Sağlamlaştırmak İçin Kullanılır It Is Used To Strengthen The Block Before Cutting in All Marble Blocks

# KATRAK LAMALARI ve ELMASLI KESİCİLER

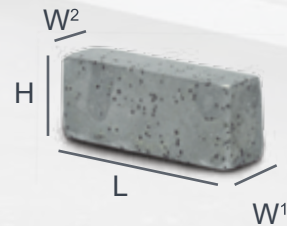
## GANGSAW BLADES and DIAMOND TOOLS



Tip Type	Çelik Steel	Segment Ölçüleri Segment Measures	
		L <sup>1</sup> / L <sup>2</sup> X W <sup>1</sup> / W <sup>2</sup>	Yükseklik Height
Konik Conical	3,0	40 / 27 x 5,1 / 4,1	7 mm
	3,5	40 / 27 x 5,6 / 4,6	



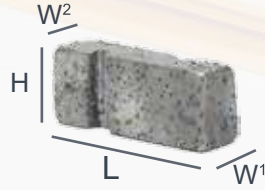
Tip Type	Çelik Steel	Segment Ölçüleri Segment Measures	
		L X W <sup>1</sup> / W <sup>2</sup>	Yükseklik Height
Konik Conical	2,5	20 x 4,3 / 3,8	7 mm
		20 x 4,5 / 4,0	
	3,0	20 x 5,0 / 4,5	
	3,5	20 x 5,5 / 5,0	
Düz Straight	2,5	20 x 4,3	10 mm
		20 x 4,5	
	3,0	20 x 5,0	
	3,5	20 x 5,5	





# KATRAK LAMALARI ve ELMASLI KESİCİLER

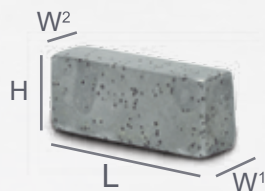
## GANGSAW BLADES and DIAMOND TOOLS



Tip Type	Gövde Body	Segment Ölçüleri Segment Measures	
		L X W <sup>1</sup> / W <sup>2</sup>	Yükseklik Height
<b>Konik</b> Conical	2,5	20 x 4,3 / 3,8	7 mm
		20 x 4,5 / 4,0	
	3,0	20 x 5,0 / 4,5	8 mm
	3,5	20 x 5,5 / 5,0	
<b>Düz</b> Straight	2,5	20 x 4,3	10 mm
		20 x 4,5	
	3,0	20 x 5,0	10 mm
	3,5	20 x 5,5	



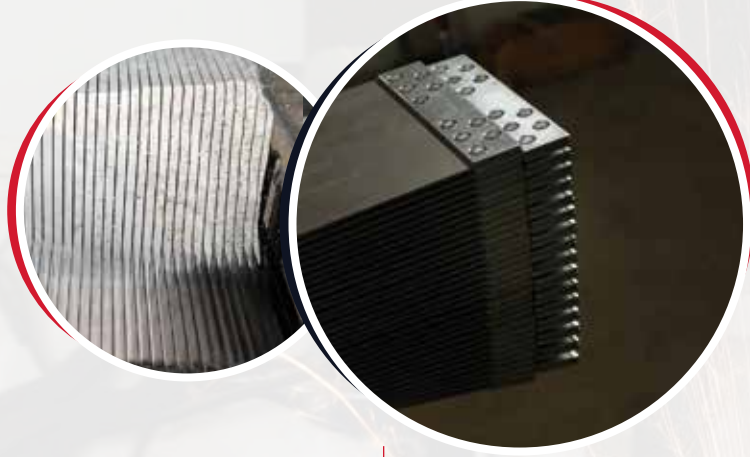
Tip Type	Gövde Body	Segment Ölçüleri Segment Measures	
		L X W <sup>1</sup> / W <sup>2</sup>	Yükseklik Height
<b>Konik</b> Conical	3,5	20 x 5,5 / 5,0	7 mm
			8 mm
<b>Düz</b> Straight	3,5	20 x 5,5	10 mm





# KATRAK LAMALARI ve ELMASLI KESİCİLER

## GANGSAW BLADES and DIAMOND TOOLS



Dünya geneli temsilciliğine sahip olduğumuz Portekizli FERDIMAR firmasının, yüksek performanslı katrak lamaları ve elmaslı kesicilerinin üretimini ANKARA fabrikamızda, son teknoloji yüksek frekans jeneratörlü otomatik kaynak makinaları ve hassas üretim yöntemleri ile gerçekleştiriyoruz.

Ferdimar elmaslı kesicileri optimum kesim hızı ve yüksek kesim ömrü performansını hedefler ve buna göre özel segmentler üretir.

Dünyanın önde gelen çelik üreticilerinden UDDEHOLM, MARTIN MILLER ve BESTAR lama gövdelerini kullanan FERDIMAR, aynı zamanda paslanmaz INOX katrak lamalarıyla müşterilerine hizmet vermektedir.

*We have a worldwide representation of FERDIMAR. We produce high performance diamond tools in our ANKARA factory with fully automatic high frequency welding generators and sensitive production machines.*

*Ferdimar diamond tools always targets optimum cutting speed and high cutting life. Produces segments accordingly.*

*Ferdimar uses one of the world's leading steel producers UDDEHOLM, MARTIN MILLER and BESTAR in their gang saw blades. Also serves the customers gang saw blades with stainless steel INOX cases.*



# ABRASİVLER

## | VELOX GRUBU

### ABRASIVES

#### | VELOX GROUP

Velox Abrasiv grubu bünyesinde bağlayıcı olarak reçine bulundurmaktadır.

Reçinenin özelliğinden dolayı daha yumuşak bir bağlayıcı elde edilmekte ve buna bağlı olarakta aşındırma kabiliyeti daha yüksek abrasivler üretilmektedir.

Ayrıca bu grup abrasivlerle cila makinalarında bant hızını arttırarak daha fazla üretim yapmak mümkün olmaktadır.

*Velox Abrasive group contains resin as binder. Due to the properties of the resin, a softer binder is obtained and accordingly, abrasives with higher abrasiveness are produced. In addition, it is possible to produce more by increasing the belt speed in polishing machines with this group of abrasives.*

ÜRÜNLER PRODUCTS
Abrapox Velox No 16
Abrapox Velox No 24
Abrapox Velox No 36
Abrapox Velox No 46
Abrapox Velox No 60
Abrapox Velox No 80
Abrapox Velox No 120
Abrapox Velox No 180
Abrapox Velox No 220
Abrapox Velox No 280
Abrapox Velox No 320

# ABRASİVLER

## MANYEZİT GRUBU |

### ABRASIVES

#### MAGNESITE GROUP |

Manyezit Abrasive olarak adlandırdığımız abrasiv grubunda bağlayıcı olarak doğal manyezit kullanılmaktadır. Manyezit abrasivler daha çok yumuşak taşların parlatılması ve honlanmasında kullanılmaktadır. Özellikle Traverten, beyaz mermerler ve bazı kireçtaşı yapılı mermerlerin parlatılmasına yönelik olarak üretilen manyezit abrasivler ömür-fiyat dengesi de göz önünde bulundurularak üç farklı formülde üretilmektedir. Mermerlerin kendi içerisindeki sertlik farklarını göz önüne alarak yumuşak, normal ve sert formüle edilen bu tip abrasivle en mükemmel sonucu almak mümkün olmaktadır.

*Natural magnesite is used as a binder for the abrasive material, which we understand as Magnesite Abrasive. Magnesite abrasives are mostly used for polishing and honing soft stones. Magnesite abrasives, which are produced especially for the polishing of travertine, white marbles and some limestone marbles, are produced in three different formulas, taking into account the life-price balance. It is possible to get the most perfect result with this type of abrasive, which is formulated soft, normal and hard, taking into account the differences in hardness of the marbles.*

ÜRÜNLER PRODUCTS
Abrapox Manyezit No 320
Abrapox Manyezit No 280
Abrapox Manyezit No 220
Abrapox Manyezit No 180
Abrapox Manyezit No 120
Abrapox Manyezit No 80
Abrapox Manyezit No 60
Abrapox Manyezit No 46
Abrapox Manyezit No 36



# ABRASİVLER

## | SENTETİK GRUBU

### ABRASIVES

#### | SYNTHETIC GROUP

ÜRÜNLER PRODUCTS
Abrapox Sentetik No 3/4
Abrapox Sentetik No 400
Abrapox Sentetik No 600
Abrapox Sentetik No 800
Abrapox Sentetik No 1000
Abrapox Sentetik No 1200
Abrapox Sentetik No 2000
Abrapox Sentetik No 3000

Cilaya hazırlık veya ön parlatma grubu olarakta adlandırabileceğimiz bu grupta mermerin yüzey çiziklerden arındırılmış durumdadır. Parlatma öncesi yüzeyin cilaya hazırlanması çok büyük önem taşımaktadır.

*In this group, which we can also call the preparation for polishing or the pre-polishing group, the surface of the marble is free from scratches. It is very important to prepare the surface for polishing before polishing.*

# ABRASİVLER

## | CİLA GRUBU

### ABRASIVES

#### | POLISH GROUP

ÜRÜNLER PRODUCTS
Abropox 10 Ekstra Plus
Abramax 5 Ekstra

Mükemmel parlaklık elde etmek için mermerin cila alma kabiliyeti de göz önünde bulundurularak üç farklı tipte üretilmektedirler. Renkli ve sert mermerler için daha yumuşak yapıda, orta sertlikteki mermerler için normal bileşimli, yumuşak mermerler ve traverten gruplarının parlatılması için daha sert yapılı cilalar kullanılmaktadır.

*They are produced in three different types, taking into account the ability of marble to take polish in order to achieve perfect shine. Softer textured polishes are used for colored and hard marbles, normal composition for medium hard marbles, harder structured polishes are used for polishing soft marbles and travertine groups.*

# ABRASİVLER ABRASIVES

## ABRAPOX PULİTORE ABRAPOX PULITORE

Cilalanan mermerin yüzeyinde kalan kimyasal kalıntıları ortadan kaldıran ve cilaya canlılık veren ürünlerdir. Ayrıca daha fazla parlaklık elde edilmek istendiğinde PRO-LUX serisi abrasivler kullanılmaktadır.

*They are products that remove the chemical residues remaining on the surface of the polished marble and give vitality to the polish. In addition, PRO-LUX series abrasives are used when more gloss is desired.*

## HONLAMA KEÇELERİ HONING SEALS

Honlama işlemi sonrası taşın istenenden daha fazla parlamasını engellemek ve tamamen mat bir yüzey elde etmek için ayrıca yüzeydeki ince çizgi ve izleri ortadan kaldırmak için kullanılırlar. Firmamız tarafından üretilen Honlama Keçelerinin de uygulanacağı mermer tipine göre çeşitleri mevcuttur.

*They are used to prevent the stone from shining more than desired after the honing process and to obtain a completely matte surface, as well as to eliminate fine lines and traces on the surface. The Honing Felts produced by our company are also available in varieties according to the type of marble to which they will be applied.*

ÜRÜNLER PRODUCTS
Abrapox Honlama Keçesi Traverten 280
Abrapox Honlama Keçesi Traverten 400
Abrapox Honlama Keçesi Mermer 280
Abrapox Honlama Keçesi Mermer 400

## ABRAPOX FIRÇALAR ABRAPOX BRUSHES

Honlama işlemi sonrası taşın istenenden daha fazla parlamasını engellemek ve tamamen mat bir yüzey elde etmek için ayrıca yüzeydeki ince çizgi ve izleri ortadan kaldırmak için kullanılırlar.

*They are used to prevent the stone from shining more than desired after the honing process and to obtain a completely matte surface, as well as to eliminate fine lines and traces on the surface.*

ÜRÜNLER PRODUCTS
Abrapox Pat Fırçası 60
Abrapox Pat Fırçası 120
Abrapox Pat Fırçası 180
Abrapox Pat Fırçası 240
Abrapox Pat Fırçası 320
Abrapox Pat Fırçası 400
Abrapox Pat Fırçası 500

# FİLELER

## | MERMER FİLESİ

### NETS

#### | MARBLE NET



#### TEKNİK BİLGİ TECHNICAL DATA:

**Product Name:** APOX MARBLE MESH

**Specification:** 3.5 x 2mm / 56gr / m2

**Warp of Yarn :** 33tex x2 x2

**Woof of Yarn :** 67 tex

**Average of Weight:**  $\geq 56$ g / m2

**Tensile Strength Warp:** 570N / 50mm

**Woof:** 650N / 50mm

**Resin Content:** 18%-20%



#### TEKNİK BİLGİ TECHNICAL DATA:

**Product Name:** APOX MARBLE MESH

**Specification:** 3.5 x 2mm / 60gr / m2

**Warp of Yarn :** 33tex x2 x2

**Woof of Yarn :** 67 tex

**Average of Weight:**  $\geq 56$ g / m2

**Tensile Strength Warp:** 570N / 50mm

**Woof:** 650N / 50mm

**Resin Content:** 18%-20%

Alkalin direnci özellikleri: %5 NaOH çözeltisine 28 gün daldırıldıktan sonra, çekme kırılma mukavemeti için ortalama tutma oranı  $\geq 70\%$

Alkaline resistance properties: After 28 days immersion of 5 % NaOH solution, the average retention rate for tensile fracture strength  $\geq 70\%$



# FİLELER

## | BOHÇALAMA FİLESİ

### NETS

#### | BACKING NET



# YARDIMCI MALZEMELER

## | EPOKSİ TEMİZLEYİCİLER

### AUXILIARY MATERIALS

#### | EPOXY CLEANERS





# YARDIMCI MALZEMELER

## | EPOKSİ VE POLYESTER BAZLI PİGMENTLER

### AUXILIARY MATERIALS

#### | EPOXY AND POLYESTER BASED PIGMENTS





# POLYESTER YAPIŞTIRICI VE DOLGU MALZEMESİ

TRAVERTEN VE ONİX İÇİN APOX ŞEFFAF POLYESTER  
POLYESTER ADHESIVE AND FILLER

APOX TRANSPARENT POLYESTER FOR TRAVERTINE AND ONİX



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX TRANSPARENT POLYESTER RESİN	100/2	25°C 15.000 - 17.000 CPS	20 DK 20 MIN	Katlı Fınlarda 40°C Traverten Üzerinde 1 Saat 1 Hour on Travertine at 40°C in Deck Ovens	Transparan Transparent	Traverten Şeffaf Dolgusudur Travertine is Transparent Filling

# POLYESTER YAPIŞTIRICI VE DOLGU MALZEMESİ

TRAVERTEN DOLGU İÇİN APOX MAKOR JEL  
POLYESTER ADHESIVE AND FILLER

APOX MAKOR GEL FOR TRAVERTINE FILLING



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX MAKOR JEL	100/2	25°C 100.000 - 200.000 CPS	6 DK 6 MIN	Katlı Fınlarda 40°C Traverten Üzerinde 5 - 10 Dk 5 - 10 Minutes on Travertine at 40°C in Deck Ovens	İstenilen Renklerde In Desired Colors	Traverten Renkli Dolgusudur Travertine Color Filling

# POLYESTER YAPIŞTIRICI VE DOLGU MALZEMESİ

BLOK BOHÇALAMA İÇİN APOX PROPOL JEL

POLYESTER ADHESIVE AND FILLER

APOX PROPOL GEL FOR BLOCK BUCKETING



ÜRÜN PRODUCT	KARIŞIM ORANI MIXING RATIO	VİSKOZİTE VISCOSITY	JEL SAATİ JEL TIME	KÜR SAATİ CURE TIME	RENK COLOUR	KULLANIM ALANI AREA OF USE
APOX PROPOL BLOCK JEL	100/2	25°C 150.000 - 200.000 CPS	20 DK 20 MIN	Blok Bohçalamada 25°C Ortam Isısında 5 - 6 Saat 5 - 6 Hours at 25°C Ambient Temperature in Block Bundling	Transparan Beyaz Transparent White	Blok Bohçalama Polyester Dolgusudur Block Bundling is Polyester Filling





[www.apoxkimya.com](http://www.apoxkimya.com)

**APOKS KİMYA A.Ş.**

**Adres Address**

: Soğanlık Yeni Mah. Baltacı Mehmet Paşa Sok.  
Helenium Twins A Blok No:1/36 Kartal/İstanbul/Türkiye

**APOKS FERDİMAR**

**MERMER KESİCİLER A.Ş.**

**Adres Address**

: Saray Mahallesi Saraykent Sanayi Sitesi 45.  
Cadde No: 7 Kahramankazan - ANKARA

**Telefon Telephone**

: +90 216 471 04 94

**Faks Fax**

: +90 216 471 04 95

**Cep Mobile**

: +90 536 971 32 69

**E-posta E-mail**

: [info@apoxkimya.com](mailto:info@apoxkimya.com)

